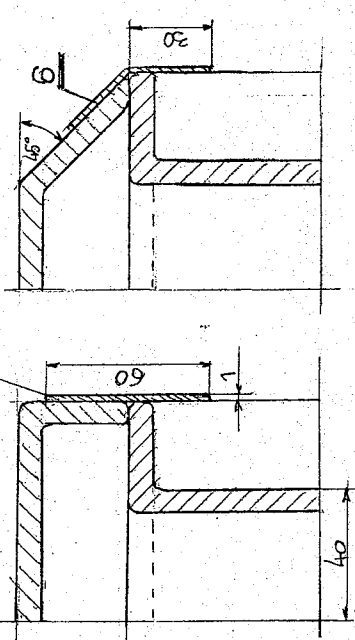
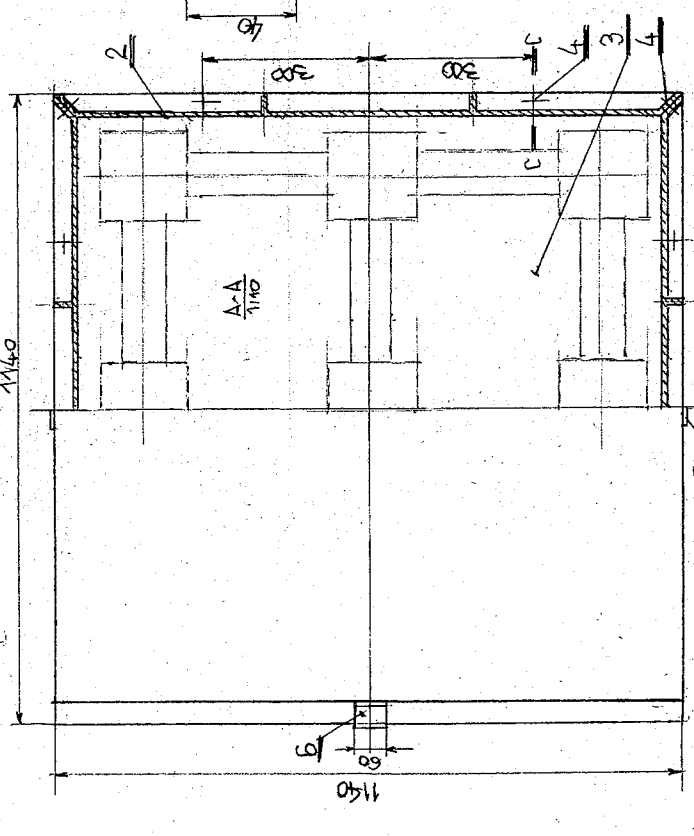
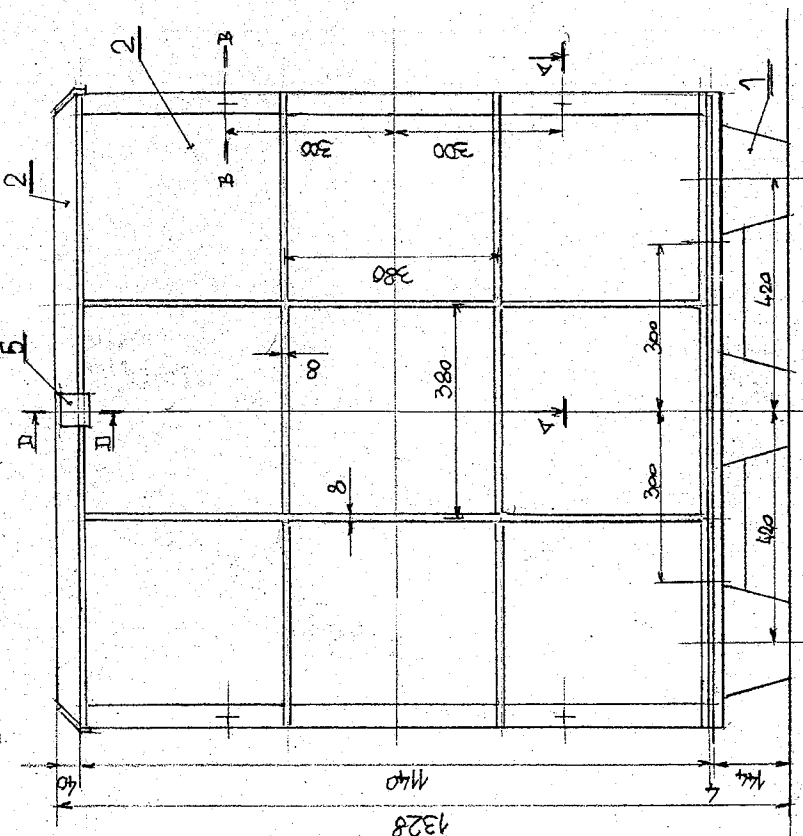
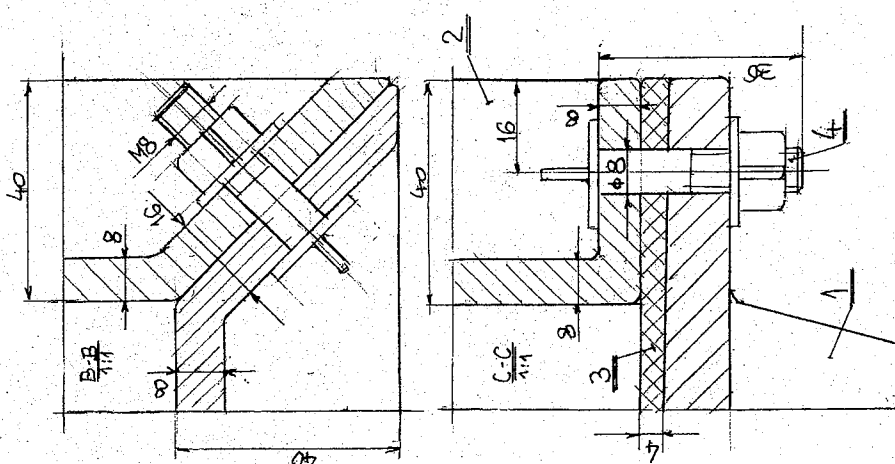
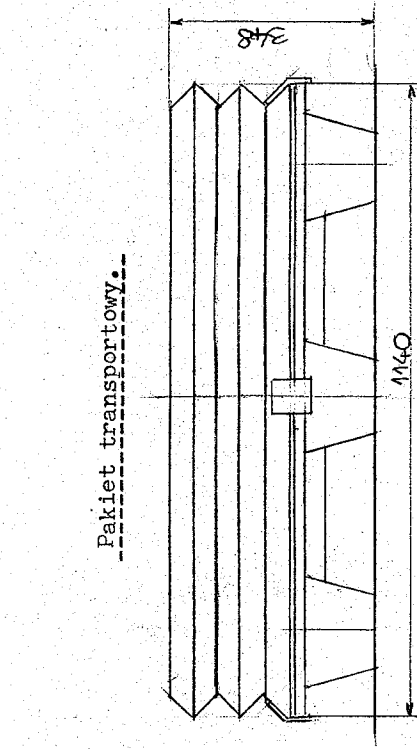


Pakiet transportowy



Poz.5 i 6, osadzić na kleju.

6	2	Blacha 60x60x1 mm	S235	kątowna
5	2	Blacha 60x60x1 mm	S235	prosta
4	16	Złączce gw.M8x36 mm	tw.szt.	
3	1	Płyta 1140x1140x4 mm	piłsnia twarda	
2.	5	Wypraska 1140x1140x40 mm	Presswood	
1.	1	Paleta F11 1140x1140x144 mm	PRESS-WOOD	15 INKA
Poz.	Szt.	Nazwa	Mat.	Uwagi
			kg	
Materiał		wg wykazu	Składana paleta skrzyniowa Pojemność 1000 l Zestawienie	
Masa	kg	ok.40 kg		
Skala	1 : 10			
OPRACOWAŁ		inż. Edward Sosna	Rys.	
		ul. Gmurzalska 14/12		
		43-300 BIELSKO-BIAŁA		
		Marzec/2019 tel. 604 233 071		
			SPS1000-00	

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **230970**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **411720**

(22) Data zgłoszenia: **23.03.2015**

(51) Int.Cl.

B65D 19/06 (2006.01)

B65D 19/14 (2006.01)

B65D 19/16 (2006.01)

B65D 19/18 (2006.01)

(54)

Składana paleta skrzyniowa

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

26.09.2016 BUP 20/16

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

31.01.2019 WUP 01/19

(73) Uprawniony z patentu:

SOSNA EDWARD, Bielsko-Biała, PL

SOSNA BARTŁOMIEJ, Bielsko-Biała, PL

(72) Twórca(y) wynalazku:

EDWARD SOSNA, Bielsko-Biała, PL

BARTŁOMIEJ SOSNA, Bielsko-Biała, PL

PL 230970 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest składana paleta skrzyniowa do transportu drobnicy zawierająca płaską paletę do składowania przedmiotów oraz dodatkowo ściany boczne i pokrywę, przy czym elementy składowe palety wykonywane są metodą prasowania w formach, zwłaszcza z mieszanki zawierającej rozdrobnione odpady drewniane z dodatkiem żywic.

Palety prasowane są trwałe i ekonomiczne w produkcji i eksploatacji. Zajmują mniej powierzchni podczas składowania, a sztaplowane w stosy wymagają mniej przestrzeni niż tradycyjne palety drewniane. Mogą być produkowane w optymalnych wymiarach dla wykorzystania powierzchni ładunkowej wszystkich dostępnych środków transportowych. Korzystna cena pozwala traktować je jako jednorazowe mimo że można je wykorzystywać wielokrotnie. Są przyjazne dla środowiska z możliwością recyklingu i wtórnego przerobu.

Poza powszechnie stosowanymi paletami płaskimi istnieje duże zapotrzebowanie na składane palety skrzyniowe wielokrotnego użytku. Współcześnie istnieje możliwość wykonywania metodą prasowania wszystkich elementów składanej palety skrzyniowej.

Zgłoszenie patentowe US2014/0209600 A1 przedstawia rozwiązanie składanej palety skrzyniowej gdzie na płaskiej podstawie palety montowane są ściany boczne i pokrywa, które mają rowkowane krawędzie i są wzajemnie powiązane kątowymi elementami spinającymi. Elementy składanej palety mają tradycyjną budowę.

W zgłoszeniu patentowym US2015/0021229 A1 składana paleta skrzyniowa posiada podstawę z kątowymi profilami w narożach palety, w które wsunięte są ściany boczne i pokrywa.

W przedstawionych zgłoszeniach patentowych pomysłowość twórców ograniczona została do rozwiązania sposobu składania elementów w skrzyniową paletę bez wnikania w cechy umożliwiające obniżenie kosztów ich wytwarzania.

Wynalazek ma na celu stworzenie składanej palety skrzyniowej z tanich elementów wytwarzanych w procesie prasowania, zwłaszcza z wykorzystaniem rozdrobnionych odpadów drewnianych a przez właściwe ukształtowanie zapewnienie odpowiedniej ich sztywności i trwałości przy ograniczonym stosowaniu elementów złącznych.

W składanej paletce skrzyniowej według wynalazku zawierającej prasowane elementy składowe, na płycie podstawy palety osadzone są przy użyciu elementów montażowych i elementów złącznych cztery ściany boczne skrzyni palety z których każda ma postać jednostronnie uźebrowanej prostokątnej płyty, której skrajne poziome żebra stanowiące dolne i górne obrzeża płyty, połączone są z płytą pod kątem prostym zaś skrajne boczne pionowe żebra pod kątem 45° i stanowią płaszczyzny przylgowe i złączne bocznych ścian. Nakładana na skrzynię palety pokrywa osadzona jest na górnych obrzeżach ścian bocznych i ma postać prostokątnej płyty usztywnionej od spodu uźebrowaniem. Każda ściana boczna skrzyni palety przylega od spodu do płyty podstawy palety zaś z boku do sąsiedniej ściany poprzez żebro dolne i żebra boczne, w których wykonane są otwory dla osadzenia kołków montażowych oraz otwory dla złącza gwintowego. Każda ze ścian bocznych posiada wewnętrzne żebra poziome i wewnętrzne żebra pionowe. Połączenia pomiędzy płytą podstawy palety i ścianami bocznymi oraz pomiędzy ścianami bocznymi skrzyni palety wykonać można przy użyciu zszywek i narzędzia zszywającego. Połączenia te wykonać można przy pomocy spinek.

Składaną paletę skrzyniową według wynalazku można szybko zdemontować usuwając plastikowe kołki montażowe oraz złącza gwintowe, które umieścić można w wytłoczonych nóżkach podstawy palety zaś płytowe elementy ścian bocznych i pokrywę należy złożyć na podstawie palety dla przechowania lub transportu. Montaż palety polega na jej uformowaniu z elementów składowych przy pomocy ciasno pasowanych kołków montażowych oraz utrwaleniu tego stanu złączami gwintowymi lub innymi.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia składaną paletę skrzyniową w widoku z przodu a fig. 2 – paletę w widoku z góry z półprzekrojem.

Składana paleta skrzyniowa posiada podstawę 1 palety w postaci prostokątnej płyty 2 z wytłoczonymi nóżkami 3 o zbieżnych w dół ścianach bocznych, które osadzone są w narożach oraz na obu osiach symetrii płyty 2 i połączone rynnowymi wytłoczeniami 4, na której wykonane są otwory 5 montażowe i otwory 6 złączne. Na płycie 2 podstawy palety osadzone są przy użyciu elementów 7 montażowych i elementów 8 złącznych cztery ściany 9, 10 boczne skrzyni 11 palety z których każda ma postać jednostronnie uźebrowanej płyty 12 której skrajne poziome żebra 13, 14 stanowiące dolne i górne obrzeża płyty 12 połączone są z płytą 12 pod kątem prostym zaś skrajne boczne pionowe żebra 15 pod

kątem 45° i stanowią płaszczyzny przylgowe i złączne bocznych ścian 9, 10. Nakładana na skrzynię 11 palety pokrywa 16 osadzona jest na górnych obrzeżach ścian 9, 10 i ma postać prostokątnej płyty 17 usztywnionej od spodu uźebrowaniem 18. Każda ściana 9, 10 boczna skrzyni 11 palety przylega od spodu do płyty 12 podstawy 1 palety zaś z boku do sąsiedniej ściany 9 lub ściany 10 poprzez żebro 13 dolne i żebra 15 boczne w których wykonane są otwory 5 dla osadzenia kołków 19 montażowych oraz otwory 6 dla złącza 20 gwintowego. Każda ze ścian 9, 10 bocznych posiada wewnętrzne żebra 21 poziome i wewnętrzne żebra 22 pionowe. W szczególnych przypadkach połączenia pomiędzy płytą 2 podstawy 1 i ścianami 9, 10 bocznymi oraz pomiędzy ścianami 9, 10 bocznymi skrzyni 11 palety wykonane być mogą przy użyciu zszywek i narzędzia zszywającego lub przy pomocy spinek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Składana paleta skrzyniowa zawierająca płaską paletę oraz dodatkowo ściany boczne i pokrywę, której elementy składowe wykonywane są metodą prasowania w formach, zwłaszcza z mieszanki zawierającej rozdrobnione odpady drewniane z dodatkiem żywicy, **znamienna tym**, że na płycie (2) podstawy (1) palety osadzone są przy użyciu elementów (7) montażowych i elementów (8) złącznych cztery ściany (9), (10) boczne skrzyni (11) palety z których każda ma postać jednostronnie uźebrowanej prostokątnej płyty (12) której skrajne poziome żebra (13), (14) stanowiące dolne i górne obrzeża płyty (12) połączone są z płytą (12) pod kątem prostym zaś skrajne boczne pionowe żebra (15) pod kątem 45° i stanowią płaszczyzny przylgowe i złączne bocznych ścian (9), (10) natomiast nakładana na skrzynię (11) palety pokrywa (16) osadzona jest na górnych obrzeżach ścian (9), (10) bocznych i ma postać prostokątnej płyty (17) usztywnionej od spodu uźebrowaniem (18).
2. Składana paleta skrzyniowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że każda ściana (9), (10) boczna skrzyni (11) palety przylega od spodu do płyty (2) podstawy (1) palety zaś z boku do sąsiedniej ściany (9) lub do ściany (10), poprzez żebro (13) dolne i żebra (15) boczne w których wykonane są otwory (5) dla osadzenia kołków (19) montażowych oraz otwory (6) dla złącza (20) gwintowych.
3. Składana paleta skrzyniowa według zastrz. 1 albo 2, **znamienna tym**, że każda ze ścian (9), (10) bocznych posiada wewnętrzne żebra (21) poziome i wewnętrzne żebra (22) pionowe.
4. Składana paleta skrzyniowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że połączenia pomiędzy płytą (2) podstawy (1) palety i ścianami (9), (10) bocznymi oraz pomiędzy ścianami (9), (10) bocznymi skrzyni (11) palety wykonane są przy użyciu zszywek i narzędzia zszywającego.
5. Składana paleta skrzyniowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że połączenia pomiędzy płytą (2) podstawy (1) palety i ścianami (9), (10) bocznymi oraz pomiędzy ścianami (9), (10) bocznymi skrzyni (11) wykonane są przy użyciu spinek.

Rysunki

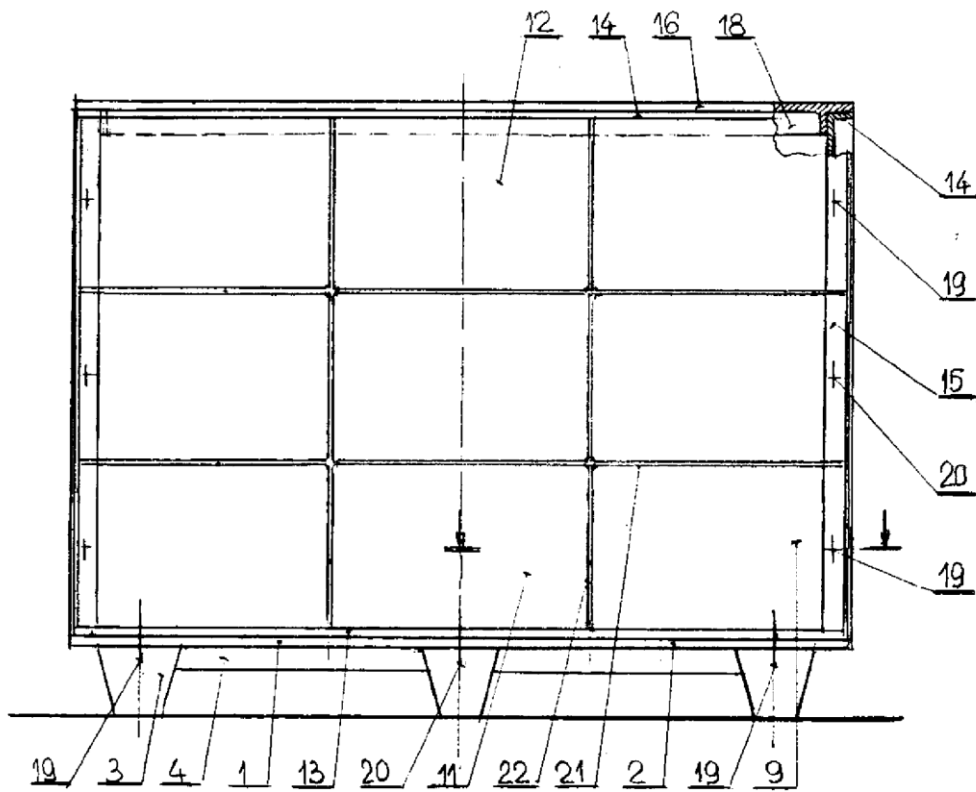


Fig.1

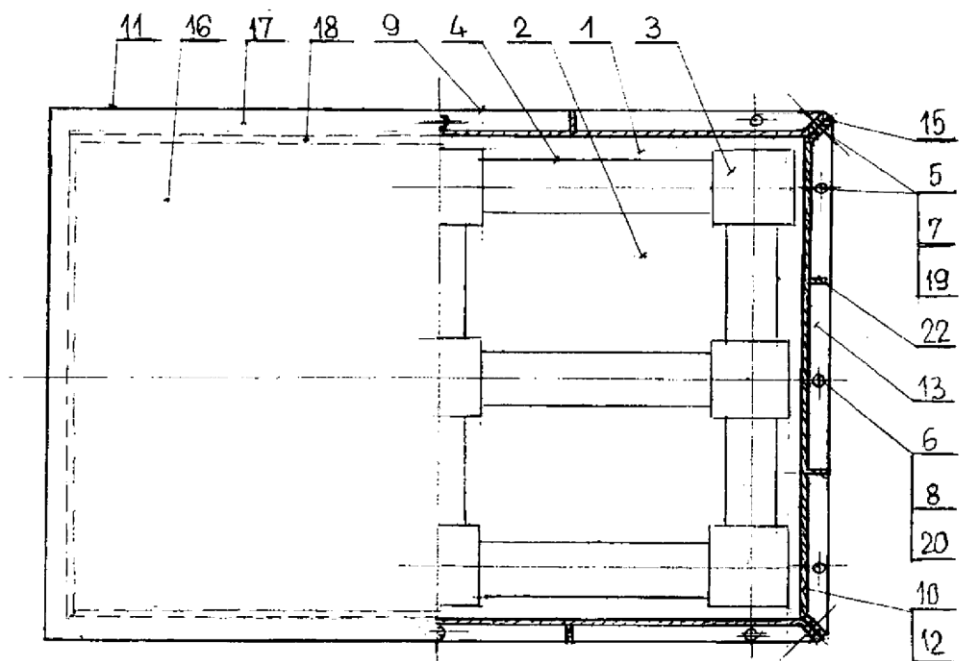


Fig.2