



WYBRANE POLA STOSOWANIA

Załącznik nr 2

M Technologia mobilna (powietrze):

- M1\ silnik termiczny do napędu pływających jednostek morskich / oceanicznych (stała projektowana temperatura poboru $\sim +10^{\circ}\text{C}$),
- M2\ silnik termiczny do napędu pływających pozostałych jednostek (stała projektowana temperatura poboru $\sim -2^{\circ}\text{C}$),
- M3\ silnik termiczny do napędu lokomotyw,
- M4\ silnik termiczny do napędu tramwajów i trolejbusów,
- M5\ silnik termiczny do napędu samochodów wielkogabarytowych.

N Technologia stacjonarna odzysku naturalnego (ciepło środowiska naturalnego):

- N1\ urządzenia do odzysku ciepła geotermalnego (termoelektrownia geotermalna),
- N2\ urządzenia do odzysku ciepła rzek naturalnych (np. lokalizowane na brzegach rzek),
- N3\ urządzenia do odzysku ciepła kanałów (woda stojąca) i cieków (woda płynąca),
- N4\ urządzenia do odzysku ciepła zawartego w powietrzu i gruncie dla gospodarstw domowych),
- N5\ urządzenia do odzysku ciepła zawartego w powietrzu i gruncie dla farm wiatrowych,
- N6\ urządzenia do odzysku ciepła zawartego w powietrzu i gruncie dla farm fotowoltaicznych,
- ...
- inne (pojawiający się Licencjobiorca).

S Technologia stacjonarna (ciepło odpadowe w procesach technologicznych):

- S1\ urządzenia do odzysku przemysłowego ciepła odpadowego z procesów chłodzenia maszyn i urządzeń (np. silników, generatorów, sprężarek, pomp, itp.),
- S2\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów chłodzenia wody i powietrza z szybów wentylacyjnych i korytarzy kopalni (np. na skutek obniżenia temperatury pracy w korytarzach kopalnianych, naziemnego odzysku ciepła z szybów wentylacyjnych, odzysku ciepła z wód kopalnianych),
- S3\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z ciepła z pionów wentylacyjnych obiektów mieszkaniowych, usługowych, użyteczności publicznej, przemysłowych,
- S4\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów spalarni odpadów i procesów recyklingu energetycznego (nie tylko spalanie odpadów, lecz także wytwarzanie z odpadów paliw stałych, ciekłych i gazowych oraz ich dalsze przetwarzanie),
- S5\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z hałd, zwalówisk i wysypisk (np. palące się hałdy kopalniane, wysypiska śmieci, itp.),



- S6\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów ochładzania kondensatu w elektrociepłowniach,
- S7\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów ochładzania kondensatu w elektrowniach,
- S8\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów kotłowni gazowych (np. na gaz z odmetanowania kopalń, gazowych kotłowni osiedlowych na gaz ziemny),
- S9\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów kotłowni na biomasę,

- S10\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle koksowniczym,
- S11\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle cementowym,
- S12\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle celulozowo - papierniczym,
- S13\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle chemicznym,
- S14\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle gumowym,
- S15\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle cukrowniczym,
- S16\ urządzenia do odzysku ciepła odpadowego z procesów technologicznych w przemyśle przetwórstwa minerałów,
...
- inne (pojawiający się Licencjobiorca).